



RESICOL 100

ADESIVO EPOSSIDICO TIXOTROPICO PER INCOLLAGGIO STRUTTURALE E RASATURA DEL CALCESTRUZZO



Pasta adesiva tixotropica a base di resine epossidiche senza aggiunta di solventi, indurite con poliammine alifatiche e cicloalifatiche modificate ed addizionate con cariche minerali. Spatolabile ed applicabile in verticale ed all'intradosso. Prodotto marcato CE come sistema per la protezione e la riparazione delle strutture in calcestruzzo secondo la norma UNI EN 1504-4 "Incollaggio strutturale".

Settori d'impiego

- Riparazione ed incollaggio strutturale di materiali edili: calcestruzzo, fibrocemento, ferro, legno, laterizio, pietra, marmo;
- Rasatura e stuccatura di superfici soggette ad abrasione/erosione;
- Stuccatura delle cavità e vuoti del calcestruzzo scassato;
- Stuccatura delle fessure ed incollaggio degli iniettori prima dell'iniezione con RESISYSTEM 310/312 o con REPIKIT 310/312.
- Incollaggio strutturale rigido di elementi prefabbricati in calcestruzzo (lastre, tubi);
- Incollaggio di elementi in legno nella realizzazione di solai collaboranti;
- Incollaggio e laminazione di nastri o lamine in fibra di carbonio per rinforzi strutturali di travi in legno;
- Rinforzo strutturale di travi in calcestruzzo mediante incollaggio di lamina in acciaio (beton placquè) o placcaggio con lamine in carbonio o tessuti per FRP.

Caratteristiche

- Grazie alla sua elevata tixotropia, l'adesivo RESICOL 100 è applicabile in verticale fino a spessori di 3 mm ed all'intradosso senza rischio di colature;
- Elevate caratteristiche meccaniche di resistenza a compressione ed a flessione;
- Ottima adesione dovuta ad un indurimento senza ritiro e ad un'ottima compatibilità con diversi materiali da costruzione: calcestruzzo, laterizio, pietra, legno, acciaio;
- Buona resistenza chimica a soluzioni acide e basiche diluite;
- Ottima resistenza allo smog ed alle nebbie saline;
- Ottime proprietà dielettriche (bassa conducibilità elettrica);
- Raggiunge proprietà meccaniche elevate dopo poche ore dall'applicazione;
- Confezioni predosate, pronte all'uso.

Modalità d'uso

Preparazione del supporto

Rasatura: le superfici da rivestire devono essere compatte, pulite (prive di olio e grasso), asciutte (umidità del supporto < 5%) ed esenti da parti friabili e lattime di cemento. Per una migliore adesione la superficie deve essere leggermente irruvidita mediante carteggiatura o sabbatura; successivamente rimuovere con aspiratore ogni traccia di polvere e sporco.

Incollaggio e riparazione: nel caso di incollaggio o riparazione di un elemento fessurato, è consigliabile aprire il più possibile la crepa, eventualmente allontanando le parti da incollare (questo vale nel caso di soglie, gradini o parti amovibili): asportare le parti friabili con disco abrasivo, spazzola o raschietto e pulire accuratamente con aspirapolvere o aria compressa.

I metalli devono essere sabbati al grado SA 2,5 o in alternativa smerigliati o puliti energicamente con spazzola metallica e successivamente trattati con primer specifico RESICOLOR 425.

La presenza d'acqua ha un'influenza negativa sull'adesione. I sottofondi bagnati devono essere asciugati il più possibile con aria o meglio con fiamma a gas.

Preparazione del prodotto

Versare il componente B nel componente A e miscelare a bassa velocità per 3÷5 minuti con trapano dotato di elica/spirale in modo da incorporare meno aria possibile; durante questa operazione, raschiare anche il fondo e le pareti del contenitore.

Applicazione

Rasatura: distribuire il materiale con una spatola americana di acciaio o di nylon.

Incollaggio e riparazione: distribuire il materiale sulla superficie di incollaggio con una spatola od una cazzuola in spessori da 2 a 4 mm in base alle superfici da incollare/congiungere e pressare moderatamente gli elementi fino a fare uscire un po' di adesivo dai lati, quindi assicurarsi che rimangano premuti/in posizione fino all'indurimento (6 ore a 20 °C).

Note

Le confezioni sono predosate in peso: usare completamente il componente A ed il componente B. Nel caso di uso parziale delle confezioni, i componenti vanno pesati rispettando il rapporto A+B indicato sull'etichetta e non dosati in volume.

Caratteristiche tecniche

Resistenza a compressione	(UNI EN 12190)	> 80 MPa
Resistenza a flessione	(UNI EN 12190)	> 45 MPa
Modulo elastico	(UNI EN 13412)	9000 MPa
Adesione su cls asciutto	(ISO 4624)	> 4,0 MPa
Adesione su cls umido	(ISO 4624)	> 2,0 MPa
Adesione su acciaio	(UNI EN 12188)	
	angolo 50°	58 MPa
	angolo 60°	64 MPa
	angolo 70°	70 MPa
Adesione su legno		
	Abete	2,5 MPa
	Larice	2,5 MPa
	Castagno	3,3 MPa
	Rovere	3,7 MPa
Ritiro lineare	(UNI EN 12617-1)	< 0,1 mm/m
Dilatazione termica lineare	(UNI EN 1770)	$3,9 \cdot 10^{-5} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$
Temperatura di transizione vetrosa		ca. 60 °C
Peso specifico		1,95 kg/dm ³
Rapporto di miscela A + B		100 + 6

Valori ottenuti dopo 7 giorni di indurimento a 25 °C.

Nella prova di adesione su acciaio, la rottura avviene nell'adesivo per tutti e tre gli angoli testati.

Nella prova di adesione su legno la rottura avviene sul supporto.

Tempi di utilizzo ed indurimento

Versando il componente B nel componente A inizia la reazione di indurimento: dopo la miscelazione il tempo a disposizione è limitato e dipende dalla temperatura.

Temperatura	Utilizzo (pot-life)	Indurimento
10°C	70'	9½ h
20°C	50'	5 h
30°C	35'	4 h
40°C	10'	3 h

Indurimento completo dopo 7 giorni.

Per applicazioni a basse temperature e/o laddove sia richiesta maggiore velocità di reazione si consiglia di utilizzare l'induritore rapido denominato RESICOL 100 Rapido Comp. B.

Consumo

Incollaggio e rasatura: circa 2 kg/m² per uno strato di spessore 1 mm.

Confezioni e stoccaggio

RESICOL 100 è disponibile in confezioni (componente A + B) da 1 kg, 5 kg e 10 kg. In confezioni originali e chiuse, il prodotto rimane inalterato almeno per 18 mesi se viene tenuto in ambiente con temperatura compresa fra 10 e 30 °C.

Pulizia degli attrezzi e precauzioni igieniche

Prima della manipolazione del prodotto consultare le relative schede di sicurezza.

Per la pulizia degli attrezzi usare solventi come RESISOLV 111, RESISOLV 196.

Le resine epossidiche e gli indurenti possono causare irritazioni: evitare perciò ogni contatto con la pelle e in particolare con gli occhi ed aerare i locali durante l'utilizzo.

Indossare guanti, tuta di protezione, occhiali chiusi o visiera protettiva. Per chi deve lavorare a lungo con resine epossidiche è indicato l'uso di una crema protettiva.

In caso di contatto con la pelle pulirsi subito con uno straccio imbevuto di alcool denaturato e poi lavarsi con acqua e sapone neutro o con pasta lavamani; successivamente adoperare una crema nutritiva.

In caso di contatto con gli occhi o con le mucose, non utilizzare alcool, ma lavarsi subito con acqua corrente ed un sapone neutro per 10/15 minuti, poi consultare il medico.

Non lavarsi con solvente.

Le informazioni contenute in questa scheda sono dettate dalle migliori esperienze pratiche e di laboratorio della RESIMIX, che garantisce i suoi prodotti quando vengono applicati secondo le istruzioni. È tuttavia compito del Cliente verificare che il prodotto sia adatto all'impiego cui intende destinarlo. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati di applicazioni errate o comunque al di fuori del suo controllo. La RESIMIX si riserva di apportare variazioni dei dati. Per qualsiasi ulteriore chiarimento, si consiglia la spettabile clientela di rivolgersi all'Ufficio Assistenza Tecnica